

Анализ показателей разбуривания технологической оснастки эксплуатационной колонны 177,8 мм

Список использованной оснастки производства ООО «Ендейвер»:

- Башмак колонный с обратным клапаном серия 112 с невращающимся композитным эксцентричным наконечником для ОК177,8 (7")x9,19-N-80; OD-200,03; ID-159,41; ТМК UP PF.



- Муфта колонная с обратным клапаном серия 202 с антивращательной пластиной для ОК177,8 (7")x9,19-N-80; OD-159,92; ID-200,03; ТМК UP PF.



- Пробка цементировочная верхняя (черная) с антивращательной пластиной серия 303 для ОК177,8 мм (7"), OD-170.



- Пробка цементировочная нижняя (оранжевая) с антивращательной пластиной серия 304 для ОК177,8 мм (7"), OD-170.



Регион проведения работ:

Тазовский район Ямало-Ненецкого автономного округа

Долото:

MDi613 PDC 155,6 мм

РУС 149,2 мм

Режим разбуривания:

Осевая нагрузка $G = 0,5-4$ т

Расход бурового раствора $Q = 11$ л/с

Давление $P = 138-150$ атм

Скорость вращения $N = 20-40-60$ об/мин

Крутящий момент $M = 8-12$ кНм

Показатели времени разбуривания:

Пробки верхняя серия 303 и нижняя серия 304 – 20 минут;

Муфта колонная с обр. клапаном серия 202 – 5 минут;

Башмак колонный с обратным клапаном серия 112 – 6 минут.

Общее время разбуривания оснастки и цементного стакана заняло 1,5 часа.

